

KUSANKE

Beschlagtechnik

*Système de ferrures Keku
*Système d'aménagement d'espace Keku R

Im Wiesental 33-35
58513 Lüdenscheid
Postfach 8148
58489 Lüdenscheid

Téléphone 02351-9508-0
Télécopie 02351-9508-20

Ferrures Keku

Häfele Ferrures à accrocher EH et EHS
Häfele Ferrures à enfiler AS et ASR
Häfele Ferrures de doublage AD 15 et AD 30

Aux termes des directives des organismes de vérification des matériels, les ferrures ne doivent être vérifiées qu'en état monté et en relation avec un composant de construction répondant aux exigences techniques d'incendie de la norme DIN 1402.

Cela signifie que les ferrures Keku ne sont pas vérifiées en tant que composant non monté et ne sont pas considérées comme matériel au même titre que la sous-construction ou que les matériaux des panneaux ou des finitions qui sont évalués selon les classe de protection incendie A1, A2 (inflammable), B1 (difficilement inflammable), B2 (normalement inflammable) ou B3 (facilement inflammable).

Les ferrures Keku sont fabriquées en polycarbonate (PC).

Selon les examens effectués par Underwrites Laboratories (UL), USA, ce matériau est certifié en fonction des types dans les classes (de protection incendie) V-0, V-1 ou V-2 (voir fiche jointe).

Le polycarbonate utilisé pour les ferrures correspond au type standard 2600/2800 – V1, comparable à la classe B1.

KUSANKE Beschlagtechnik

Caractéristiques techniques des ferrures Keku

Ferrures de doublage AD 15 et AD 30

Partie plaque Réf. Häfele : 262.49.356 et 262.49.357
Partie équerre AD 15 Réf. Häfele : 262.51.380 et 262.51.381
Partie équerre AD 30 Réf. Häfele : 262.51.390 et 262.51.391

Les ferrures Keku sont fabriquées en polycarbonate (PC).

La production des ferrures est soumise à des contrôles de qualité constants.

Chaque ferrure résiste à des forces de traction et de pression de 300 N dans toutes les directions.

En conditions d'utilisation normales, la capacité de charge maximale d'une paire de ferrures est de 20 kg.

Quatre paires de ferrures au minimum sont nécessaires pour le doublage et l'assemblage de panneaux. En cas de chaînage d'éléments, l'écart entre les ferrures doit être environ de 600 mm.

Pour une répartition uniforme de la charge, les ferrures doivent être vissées avec une grande précision.

En raison des multiples possibilités offertes, nous recommandons à la personne chargée de l'installation d'effectuer des essais de pose en cas de conditions particulières.

Les ferrures supports en plastique ne doivent pas être traitées avec des solutions chimiques ou des graisses abrasives

Les paramètres d'usinage figurant dans le catalogue Häfele doivent être respectés.

Consultation d'objet pour des Häfele clients

KUSANKE Beschlagtechnik